

- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M4 - M20**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und lauffähig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	UNIMAX 3 T GL	UNIMAX 3 GL
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	28 mm	28 mm
Spindel	MK 3	MK 3
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	120 mm	120 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	420 x 390 mm	400 x 550 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	1.300 mm	1.955 mm
Gewicht	250 kg	280 kg
Spezialmotor	0,9 kW	0,9 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
9 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup>	95 / 160 / 200 / 350 / 420 / 450 / 750 / 900 / 1650	
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

### • Leitspindel



### • Gewindebohrhalter

GSIP-0..... für M3 bis M10  
GSIP-1..... für M8 bis M18



### • Fremdbelüfteter Motor

### • Rausholschaltung

### • Schneideisenhalter



### • Minimalmengenschmiersystem

### • Flanschpinole

### • Fußimpulstaster



### • Zweihandstart

### • LED Maschinenleuchte

### • Unterschrank für UNIMAX 3 T GL



Abbildung mit Optionen Unterschrank und Minimalmengenschmiersystem