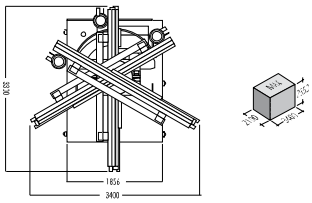
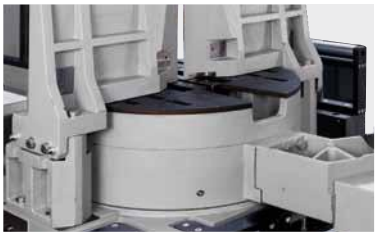
SHARK
652 SXI H 5.0

Die SHARK 652 SXI H 5.0, elektrohydraulische, halbautomatische Bandsäge in Zwei-Säulen-Bauweise, mit einem Sägeband von 6700x41x1,3 mm. Schnittbereich: 650x450 mm bei 0°, Gehrung: von 60° links bis 60° rechts.
- Maschine in zwei Ausführungen erhältlich, beide mit der von MEP entwickelten Touch - Screen Steuerung der neuesten Generation.
MANUELLE Ausführung (manuelle Verstellung des Sägekopfes mittels Handgriff; der Gehrungsschnitt wird auf dem Display angezeigt. Servosteuerung für die hydraulische Blockierung.
AUTOMATISCHE Ausführung (Gehrungsschnitte sind vom Schaltpult aus programmierbar, mit automatischer hydraulischer Blockierung)
- In der AUTOMATISCHEN EINSTELLUNG wird der Schnittwinkel mittels Zahnradantrieb erreicht und die Maschine verfügt über zwei Arbeitsmodi:
A) Der AUTOMATISCHE Zyklus für Schnitte mit einem einzigen Winkel.
B) Der AUTOMATISCHE Zyklus um 2 programmierbare Winkel auszuführen.
Um die Einstellung von dem Schnittwinkel zu vereinfachen, können beide Ausführungen mit zwei Vorrichtungen ausgestattet werden - Rollen mit hydraulischer Anhebung im Eingang und im Ausgang um das Material zu unterstützen und die Belastung auf dem Drehtisch zu reduzieren (OPTION).

ZUBEHÖRE - SEITE 23 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 29 - 36 - 37

							O	H	⊔
						0°	450	450	650x450
						45°	400	400	400x450
	mm	kW	m/min	mm	kg	60°	250	250	250x450
652 SXI H 5.0	6700x41x1,3	9,2	15÷150	650	3300	45°	400	400	400x450
						60°	250	250	250x450



MERKMALE:
- Robuste Gusseisenstruktur zur Kompensierung der Schwingungen und zur Verbesserung der Maschinenstabilität und Lebensdauer der Sägebänder.
- Starker Motor von 9,2 KW (15 HP) – stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit zwischen 15 und 150 m/min über Inverter.
- Robuster austauschbarer Arbeitstisch aus Stahl, mit großen Langlöcher um die Späne aus dem Tisch zu beseitigen.
- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung der Sägeschnitte.
- Vertikale Absenkung des Sägebogens mit doppelten Hydraulikzylindern auf Kugelumlauf – Linearführungen mit vorgespannten Gleitschienen (Sägeband geneigt um 3 ° um das Sägen von waagerechten Flächen zu vereinfachen).
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Proportional-Servoventil.
- Hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst leistungsfähig und mit geringem Energieverbrauch.
- Display Touch Screen 7 ".
- Hydraulisches Schraubstocksystem mit zwei rechts und links des Sägebandes unabhängigen Schraubstöcken und Vertikalschraubstock.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes zur Größe des Materials.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit Hartmetallführungen.
- Elektromechanisches Servosystem zur Anzeige der Sägebandspannung (2200 Kg).
- Drei Elektrotauchpumpen die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlflüssigkeitsmengen (120 Liter/min) sichern, für die Reinigung der Arbeitsfläche und die Abführung der Späne.
- Angetriebene Späneräumbürste.
- Motorbetriebenen Späneförderer (Zubehör Nr.22).
- Maschine ist für den Hubwagentransport und Kran vorgesehen.
- Inkl. mit einem Bimetall-Sägeband.